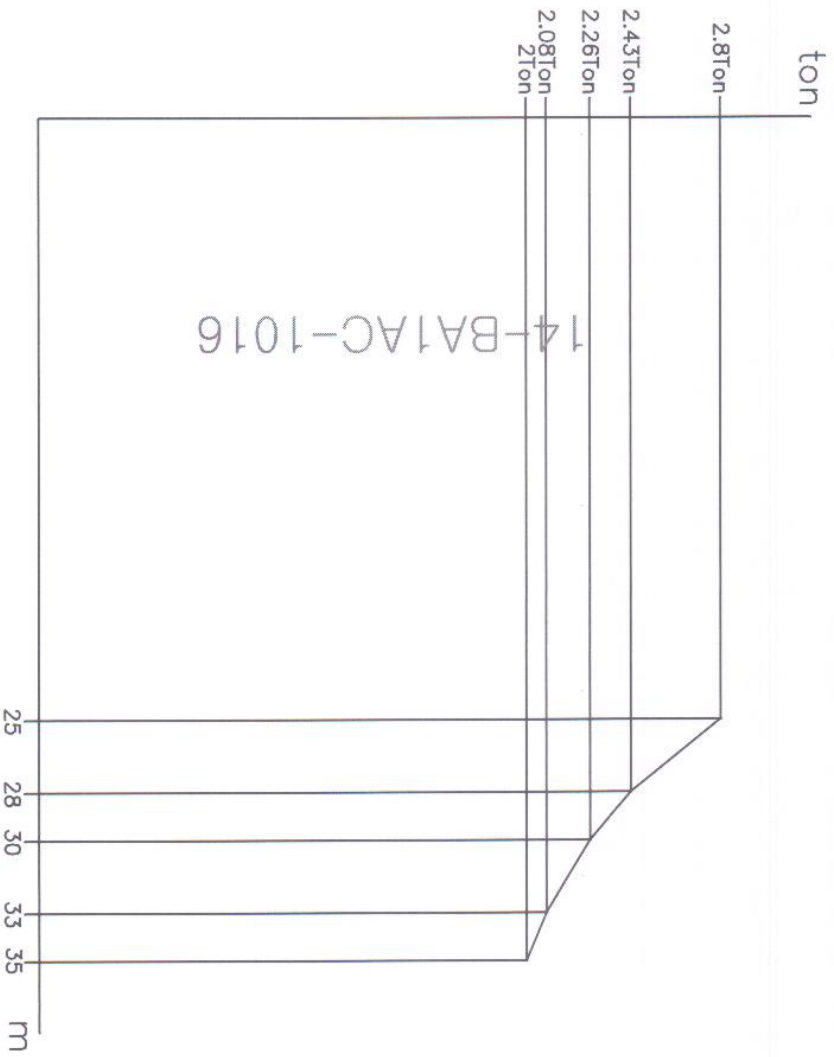


I-1. 제작사양서

1. 장비명 : 러핑지브크레인
2. 형 식 : JEL 2835-H20
3. 사 양 :

구 분	사 양	
권 상 (Hoist)	Rated Load	Maximum Capacity : 2.8 TON
	Working Radius	Max. : 35m
	Free standing	20m
	Speed	20 m/min (2.0~2.8T) 24 m/min (0~2.0T)
	Wire Rope	Ø12 - 19×7+IWRC(NON ROTATING)
	Motor	11 kW × 4P
	Winch	Winding Rope : 300m
	Reduce Gear	i = 1/41
선 회 (Slewing)	Speed	0 ~ 0.4 rpm
	Motor	3.7 kW × 4P
	Reduce Gear	i = 1/4207
	Slewing Ring	14-BA1A6-M1016
기 복 (Luffing)	Speed	24.8 m/min (평균속도)
	Motor	11 kW × 4P
	Reduce Gear	i = 1/41
	Wire Rope	Ø12 - 6×29(Fi)+FC B중
상 승 (Climbing)	Speed	0.6m/min
	Motor	5.5 kW × 4P
	HYD' Climbing	Ø180 × 1400 ST

JEL2835-H20 LOAD TABLE(JIB : 35m)



35m LOAD(2FALL)

작업반경	25	28	30	33	35
인양하중	2.8	2.43	2.26	2.08	2.0

♠ DESIGN CONDITION OF CRANE (고 정 식) ♠

JEL 2835-H20

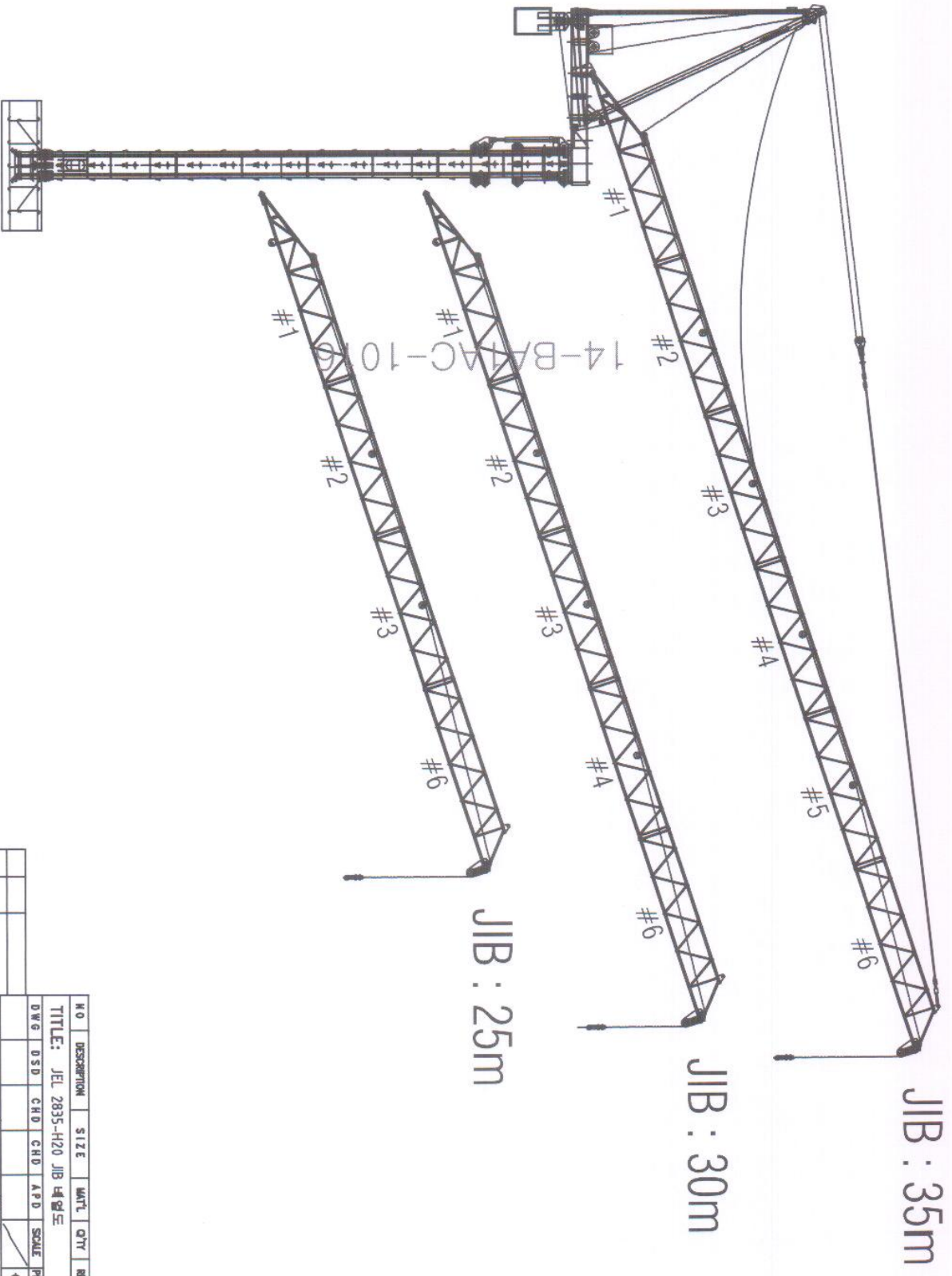
항	목	내	용
1. 정격 하중		MAX. 2.8 TONS	
2. 주권의 달기구	종 류	2 Falls	
	자체 하중	140 Kg	
3. 작업 반경		4m ~ 35 m	
4. 양 정	보강 MAST(5.0m); 4EA	MAST 최대 설치높이 : 100 M	
	1*BASIC + 3*MAST	FREE STANDING : 20 M	
5. 속 도	권 상 11 Kw	24 m/min (0~2.0 TON) 20 m/min (2.0~2.8 TON)	
	선 회 3.7 Kw	0 ~ 0.4 rpm	
	기 북 11 Kw	24.8 m/min (18° ~ 78°) (4분)	
6. 용 도		건설현장 기자재 운반용 크레인	
7. 사용 와이어 로프(권상/기북)		Ø12 - 19×7+IWRC(NON ROTATING) min. B : 10.2 TON Ø12 - 6×29(Fi)+FC B종 min. B : 85.2 kN(8.7 Ton)	
8. 설치 위치		<input type="checkbox"/> 옥내 <input checked="" type="checkbox"/> 옥외	
9. 하중 받는 횟수		<input type="checkbox"/> 輕 <input checked="" type="checkbox"/> 中 <input type="checkbox"/> 重	
10. 주위 온도		-25°C - +40°C	
11. 방폭사용 유무		<input type="checkbox"/> 유 <input checked="" type="checkbox"/> 무	
12. 운전 위치		<input type="checkbox"/> cabin <input type="checkbox"/> pendant <input checked="" type="checkbox"/> 유, 무선 리모콘	
13. 사용 전압		SUPPLY : AC 380V 3Ø 60Hz CONTROL : AC 110V 1Ø 60Hz	
14. 메인 차단기 용량		100 A	
15. 동력 케이블		16mm ² × 4C (KIV or PNCT)	

타워크레인의 정확한 사용 및 조작, 장기간 고장 없이 장비의 수명을 연장시키기 위해서는
첨부된 **타워크레인 사용 설명서** 내용을 필히 준수하여야 합니다.

본 서면심사도서는 **제일이엔지타워(주)**가 보유한 장비에 한하며, 장비의 관리번호를 베이직 마스트에 명판을
타각하여 용접 또는 리벳으로 견고히 고정하여야 한다.

√ 비가동시 JIB의 위치는 45° 이하로 놓을 것.

√ 마스트 사다리는 연속적이 아니고, 마스트 1단 마다 (5m) 180도 회전하여 올라가는 구조로 변경함.



REV	DATE	CAUSED

N.O	DESCRIPTION	SIZE	MATL	QTY	REMARKS
TITLE: JEL 2835-H20 JIB 내림도					
DWG	D.S.D	CH.D	CH.D	A.P.D	SCALE
계림이엔지니어링(주)			DATE	DWG NO.	JEL 2835-H20
					PRODUCTION

