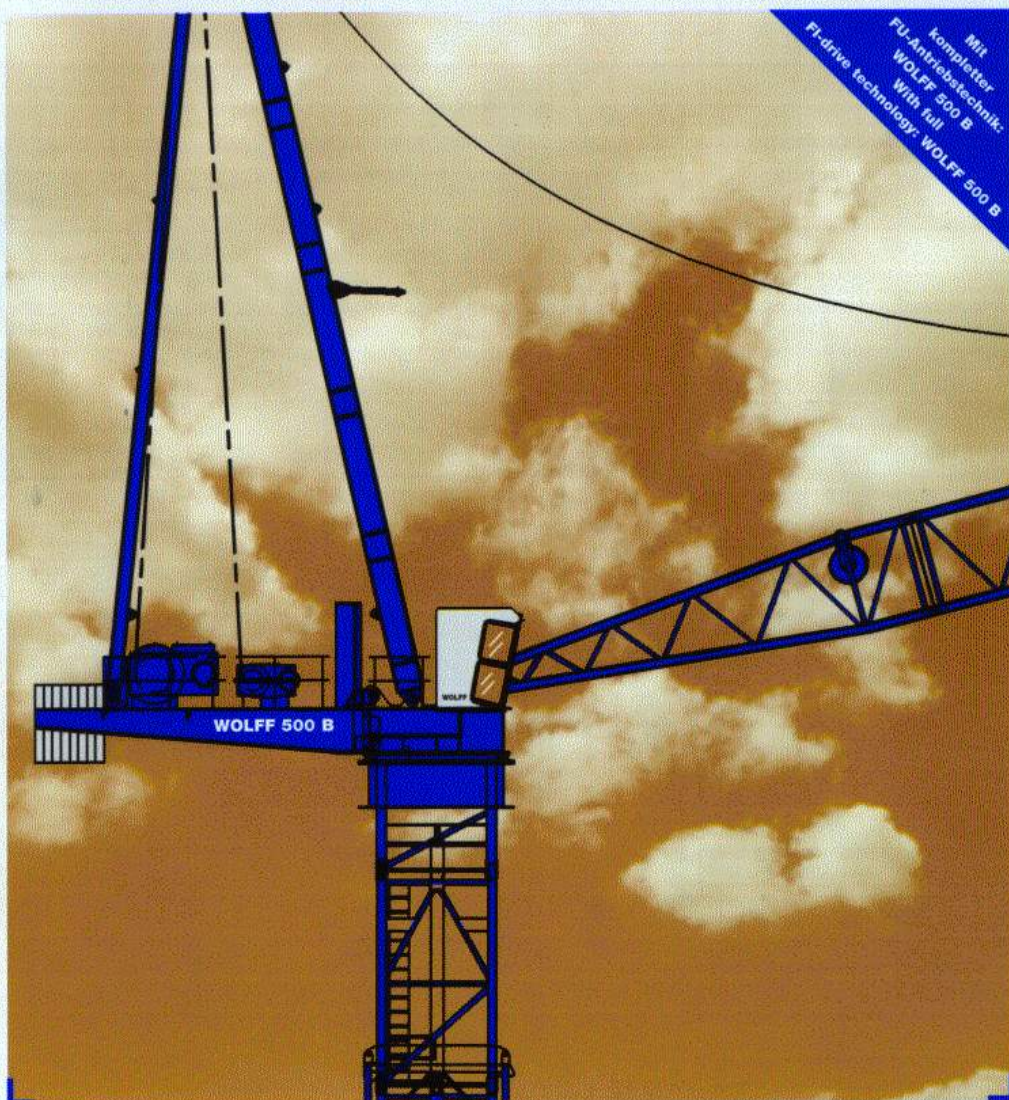


**Erkennen was gut ist:
Turmkran Wolff 500 B
Doing the right job:
Tower Crane WOLFF 500 B**



Logistics



**WOLFF 500 B
- das leistet er für Sie.
- working for you.**

**Traglasten [kg]
Loaddata [kg]
DIN 15018/H1-B3**

3-Strang-Betrieb/
3-rope fall operation

2-Strang-Betrieb/
2-rope fall operation

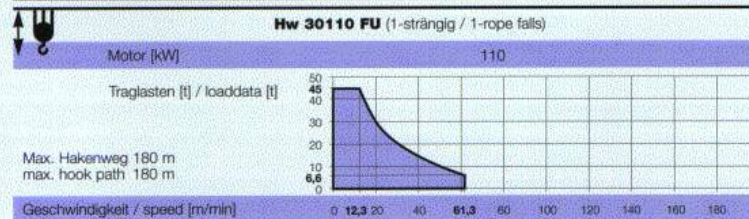
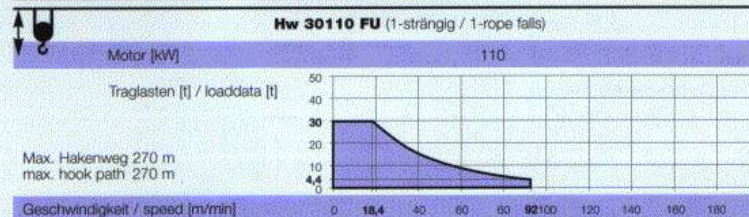
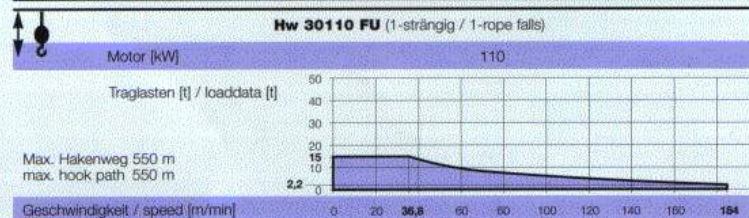
1-Strang-Betrieb/
1-rope fall operation

Auslegerlänge jib length [m]	Tragfähigkeit bei Ausladung jib radius	Ausladung [m] und Tragfähigkeit [kg] jib radius [m] and load capacity [kg]							
		30 m	35 m	40 m	45 m	50 m	55 m	60 m	
50	5,3-13,0 m 45000 kg	17130	14080	11800	10020	8600			
	40 4,6-14,0 m 45000 kg	18740	15460	13000					
60	6,0-20,0 m 30000 kg	18000	14570	12000	10000	8400	7090	6000	
	50 5,3-22,0 m 30000 kg	20240	16400	13530	11290	9500			
40	4,6-23,0 m 30000 kg	21770	17990	15000					
	60 6,0-37,0 m 15000 kg	15000	15000	13340	11060	9240	7740	6500	
50	5,3-38,0 m 15000 kg	15000	15000	14040	12020	10400			
	40 4,6-40,0 m 15000 kg	15000	15000	15000					

**Arbeitsgeschwindigkeiten und Motorleistungen
Working speeds and installed power**



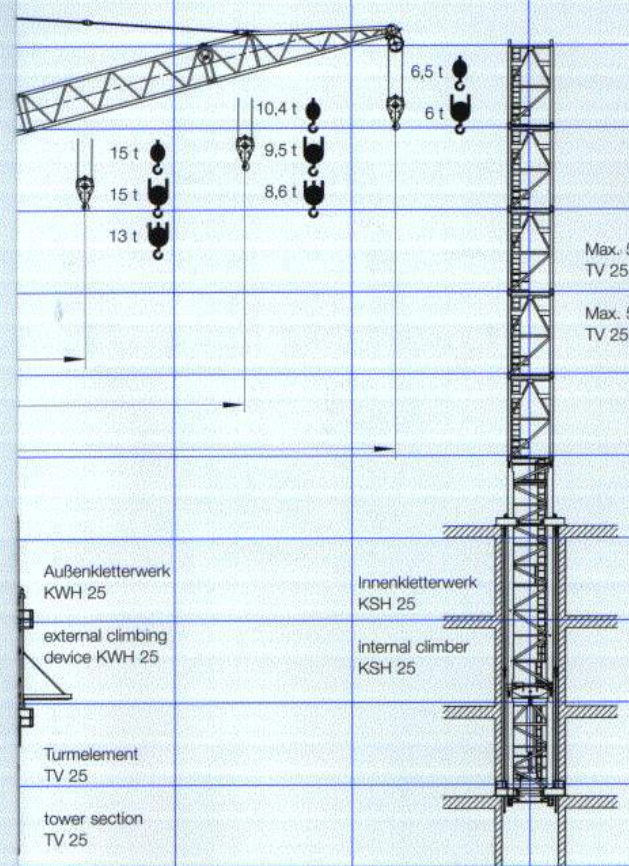
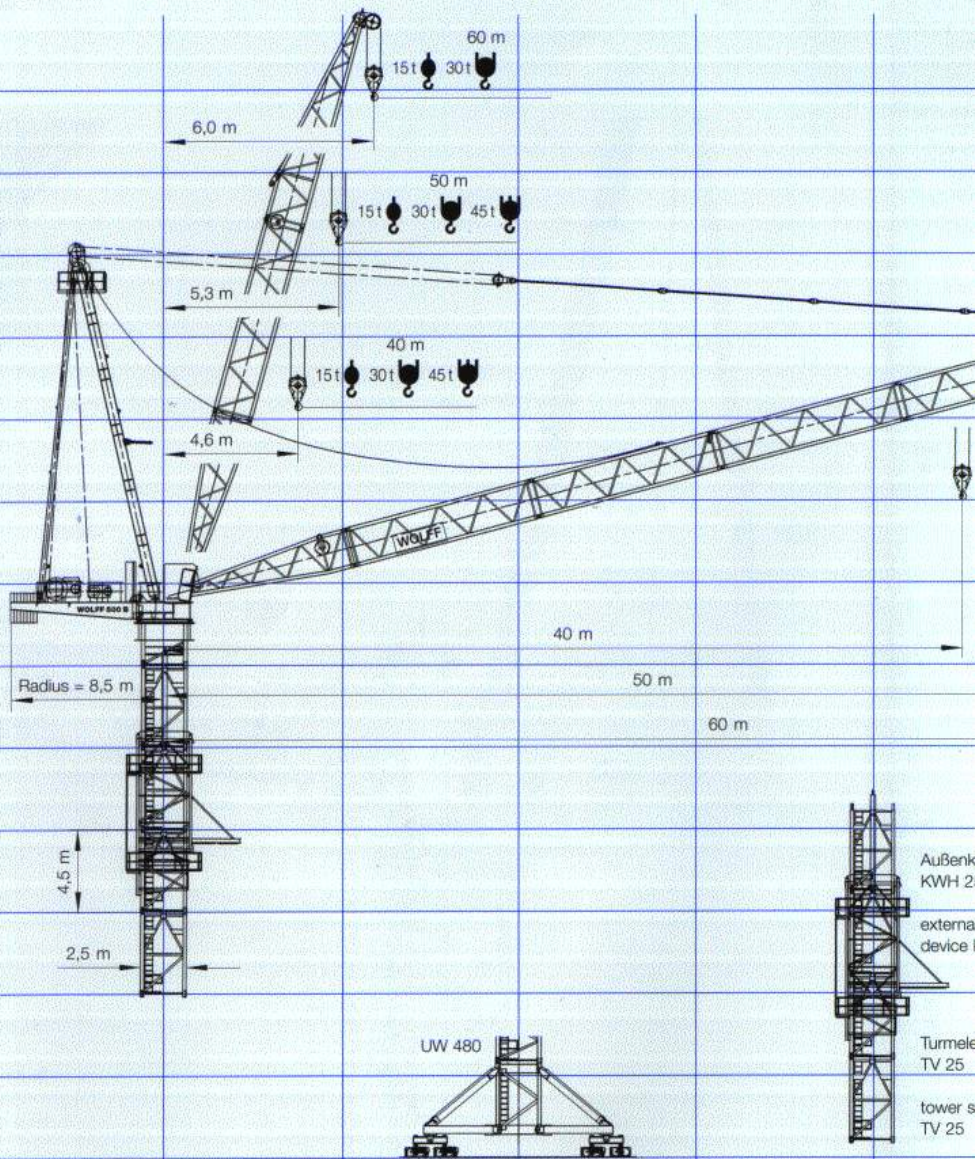
Motor [kW]	75	2 x 6,5	6 x 5,5	15
Geschwindigkeit / speed	2,5 min	0,8 min ⁻¹ r.p.m.	25 m/min	0,3 m/min



WOLFF 500 B
 - das zeichnet ihn aus.
 - simply outstanding.



Logistics



DIN 15 018 / H1 - B3
BGL 2124 - 0500

Nutzlastmoment
 loadmoment max. **5886 kNm**

Traglast
 lifting capacity max. **45,0 t**

Ausladung
 jib radius max. **60,0 m**

Gegengewicht
 counterweight max. **48,0 t**

WOLFF 500 B

- seine Technik und unsere Philosophie.
- engineering with a sense of direction.

Die Eckpfeiler unserer Philosophie: Technische Produkte, die alle Qualitäts-Standards erfüllen. Service-Dienstleistungen von uns, unseren Händlern, Vertretungen und Geschäftsstellen, auf die Sie sich verlassen können. Das sind Werte, die wir auch in den WOLFF 500 B eingebaut haben.

WOLFF 500 B - universell einsetzbarer Turmkran (obendrehernd, obenkletternd) mit Wippausleger nach DIN 15018/H1-B3 (BGL 2126-0450).

■ Ausleger, Turmspitze

40 m Grundausleger mit Absolutneigungsgeber. Verlängerbar in 10 m Schritten auf max. 60 m Ausladung. Gegenausleger mit aufgebautem Schaltschrank, Hubwerk und Einziehwerk. Drehrahmen mit 2 Drehwerken, Kugeldrehverbindung, Zentralschmieranlage für Kugeldrehverbindung, Führerkabine, Schließring-system und Absolutdrehwinkelgeber. Montageseile für Ausleger. Einsicherung des Wippsells vor Montage der Abspannung.

■ Hubwinde, Drehwerk, Einziehwerk

Hubwinde Hw 30110 FU mit 110 kW frequenzgeregeltem Kurzschlußläufermotor. Doppelbackenbremse. Absolutweggeber für die Hakenposition. Zwei Drehwerke mit frequenzgeregelten Kurzschlußläufermotoren je 6,5 kW, automatischer Windanfahrschaltung, automatischer Windfreistellung vom Bedienpult aus, angebauten Einscheibenbremsen und Planetengetrieben. Einziehwerk Ew 1875 FU mit 75 kW frequenzgeregeltem Kurzschlußläufermotor. Einscheibenbremse mit optischer Signalisierung der integrierten automatischen Bremsbelagüberwachung im Steuerpult.

■ Elektrische Ausrüstung

Mehrspannungsausführung für Netze 380 V - 460 V, 50 Hz oder 60 Hz; Steuerspannung 110 V. Die elektronische Kransteuerung CC 90 befindet sich in einem zentralen, thermostatgesteuert beheizten und belüfteten Schaltschrank auf dem

Gegenausleger. Alle Stromkreise einzeln gesichert. Es werden weitgehend Sicherungsautomaten und Leistungsschalter verwendet. Alle für Montagezwecke lösbaren Anschlüsse mit unverwechselbaren Schnellkupplungen. Alle Antriebsmotoren sind zusätzlich mit Motorvollschutz (Thermofühler) geschützt. Die Motoren des Hub-, Einzieh- und Drehwerks sind frequenzgerecht und wartungsfrei. Die Antriebe werden elektrisch gebremst, die mechanischen Bremsen haben daher nur die Funktion einer Haltebremse. Die Antriebe passen sich automatisch der jeweiligen Last an. Teillasten können daher mit erhöhten Arbeitsgeschwindigkeiten bewegt werden.

■ Einstellung, Lastüberwachung, Maschinendaten

Menügeführte Einstellung der Überlastsicherung sowie der Einstellungen aller Arbeitsbewegungen von der Kabine aus. Elektronische Überlastsicherung mit permanenter Kontrolle der zulässigen Hublasten und des Lastmoments. Dreh- und Ausladungsbegrenzung. Fehlerdiagnose und Speicherung. Zentrale Datenerfassung aller wesentlichen Maschinenfunktionen. Absolutweggeber für alle Arbeitsbewegungen.

■ Turmelemente, Klettereinrichtung

Turmkombination mit vollständig geschweißten WOLFF System-Turmelementen. Länge 4,5 m. WOLFF Schlagbolzenverbindung. Als Kletterkran mit abnehmbarer hydraulischer WOLFF System Klettervorrichtung KWH 25.

■ Unterwagen UW

Je nach Hakenhöhe können sämtliche kurvenfahrbaren WOLFF System Unterwagen UW der Spurweite 8,0 m verwendet werden.

■ Kreuzrahmenelemente KRE

WOLFF System Kreuzrahmenelemente KRE zur stationären Aufstellung. WOLFF System Kreuzrahmenelemente KRE sind zu WOLFF System Unterwagen UW umzurüsten.

Our corporate design stands on three pillars: engineering products of unbeatable quality; a comprehensive network of services at all levels - head office, dealerships, agents and branch offices; and a tradition of building trust by working together with our customers. These are the values we put into every WOLFF product.

WOLFF 500 B - multipurpose top slewing selfclimbing tower crane with luffing jib according to DIN 15018/H1-B3.

■ Jib, Tower Top

40 m basic jib length with absolute inclination measuring device. Extensions in 10 m steps up to maximum jib length 60 m. Counter jib with built-on control cabinet, hoist unit and jib hoist. Slewing platform with 2 slewing drives, ball race bearing, central lubrication unit for ball race bearing, operators cabin, slipping system and absolute angle indicator. Auxiliary ropes for jib mounting. Reeving of luffing boom rope before mounting of jib bracing.

■ Hoist Unit, Slewing Drive, Jib Hoist

Hoist unit Hw 30110 FU with frequency controlled squirrel cage motor 110 kW. Double shoe brake. Absolute position measuring device for hook position. Two slewing drives with frequency controlled squirrel cage motors 6.5 kW each, automatic wind acceleration schematic, wind veening by push button control, built-on single disc brakes and planetary gears. Jib hoist Ew 1875 FU with frequency regulated squirrel cage motor 75 kW. Single disc brake with optical display of the integrated automatic brake lining control located on the right hand master switch.

■ Electric Equipment

Multipower supply 380 V - 460 V, 50 Hz or 60 Hz, control voltage 110 V. The electrical crane control CC 90 is found in a central, thermoheated and ventilated cabinet on the counter jib. All circuits fused off

separately; mainly automatic cut-off and power switches are used. Polarized „quick fix“ cable connections. All drive motors with motor protection (thermo feelers). Motors of hoist, jib hoist and slewing drive are frequency controlled and maintenance free. The drives are equipped with electrical brakes, mechanical brakes are blocking brakes only. Drives adjust automatically to the actual load. Partial loads can therefore be operated with higher working speed.

■ Adjustment, Load Protection, Operation Data

Menu guided adjustment of overload as well as final positions of all movements from the operators cabin. Electronic overload protection with permanent control of permissible hoist loads and load moment. Slewing and radius limitation. Fault diagnostics and memory. Central capture of all essential machine functions. Absolute position measuring devices for all motions.

■ Tower Elements, Climbing Device

Tower configuration of completely welded WOLFF system tower elements, length 4.5 m each. WOLFF slug bolt connection. Detachable hydraulic WOLFF system climbing device KWH 25.

■ Undercarriage UW

Depending on height under hook all curve negotiating WOLFF system undercarriages UW can be used with gauge 8.0 m.

■ Cross Frame Element KRE

WOLFF system cross frame element KRE for stationary installation. At any time the KRE can be used as WOLFF system undercarriage UW after adding travelling equipment.

■ Gesamtmotorenleistung

Drehteil _____ 198 kW
mit UW 480 _____ 230 kW

■ Gesamtanschlußleistung (bei Gleichzeitigkeitsfaktor 0,8)

Drehteil _____ 200 kVA
mit UW 480 _____ 240 kVA

■ Total Installed Power

Slewing part _____ 198 kW
with UW 480 _____ 230 kW

■ Total Power Requirement (with simultaneity factor 0,8)

Slewing part _____ 200 kVA
with UW 480 _____ 240 kVA

MAN GHH Logistics GmbH



Logistics

Überreicht durch:
Presented by:

ZERTIFIZIERT NACH DIN EN ISO 9001
CERTIFIED DIN EN ISO 9001



Seit 1. April 1997 hat die neue MAN WOLFFKRAN GmbH die Turmen- und Klettereinrichtungen der MAN GHH Logistics übernommen. Wir bitten um Verständnis, daß diese Veränderung in den Druckschriften z.T. noch nicht korrigiert wurde.

MAN WOLFFKRAN GmbH
Austraße 72
D-74076 Heilbronn
Tel. (0 71 31) 98 15-0
Fax (0 71 31) 98 15-3 85

As from April 1st, 1997 the Tower Crane Division of MAN GHH Logistics is operating as MAN WOLFFKRAN GmbH. We kindly ask you for your understanding, that not all literature has been updated yet.